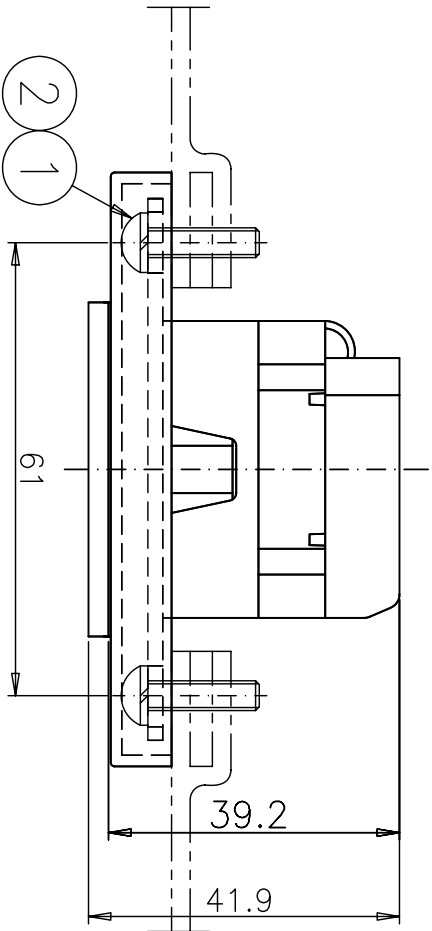
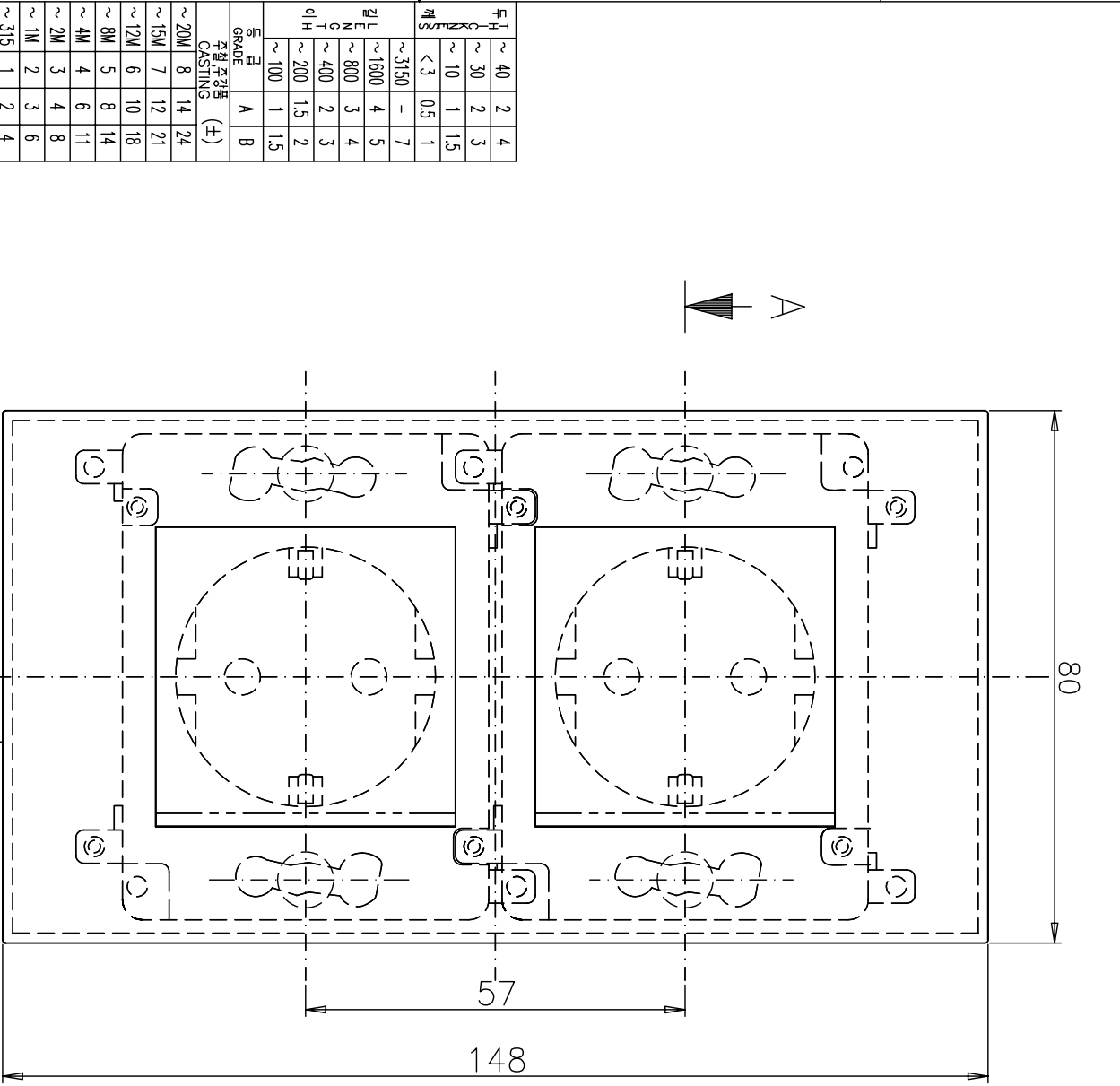


적용 규격	
SPECIFICATION APPLIED	



SECTION A-A

표치	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
	< 3	0.5	1
계3	~ 3150	-	7
길이	~ 1600	4	5
면적	~ 800	3	4
단면적	~ 400	2	3
이름	~ 200	1.5	2
Grade	~ 100	1	1.5
Grade	A	B	
주조공정 (±)			
CASTING			
B	~ 20M	8	14 24
	~ 15M	7	12 21
	~ 12M	6	10 18
	~ 8M	5	8 14
	~ 4M	4	6 11
	~ 2M	3	4 8
	~ 1M	2	3 6
	~ 315	1	2 4
	~ 120	1	2 3
	~ 30	1	1 1
Grade	A	B	C
용접공정 (±)			
WELDING			
	~ 20M	-	6.0 8.0
	~ 15M	-	5.0 7.0
	~ 12M	-	4.0 6.0
	~ 8M	-	3.0 5.0
	~ 4M	0.8	2.0 4.0
	~ 2M	0.5	1.2 3.0
A	~ 1M	0.3	0.8 2.0
	~ 315	0.2	0.5 1.2
	~ 120	0.15	0.3 0.8
	~ 30	0.1	0.2 0.5
	3~6	0.05	0.1 0.2
Grade	A	B	C
가공정 (±)			
MACHINING			
구멍은 일반공표			
GENERAL TOLERANCE			

기호	일자	변경내역	설계번호	설계	검도	승인
MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C.ZONE)	E.C. NO.	DGN	CHK	APP

3	REM90010AND	SOCKET,OUTLET	ASSY	1					
2	RS60801-004S	WASHER,SPRING	SUS304	4		M4			
1	RS60610-069S	SCREW,R.H	SUS304	4		M4x16			
품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION		재질 MATERIAL	수량 QTY	중량 W.T			
승인 APP	H.G.RYU 2008.10.15	제철 MAT'L ASSY	CONCENT,FITTING						
검도 CHK	H.S.KIM 2008.10.15	중중량 G.W							
설계 DGN	Y.D.KIM 2008.10.10	도면 번호 DRG. NO		RFP85008AND					
		일 반 공 차							
		MC	WD				CT	MS	
제도 DRG	S.H.SONG 2008.10.10	B	B				B		
		SIZE					A3		
참고번호 REF. NO.		0		HYUNDAI Rotem TÜVASAŞ DMU					